

Colorantes Industriales CHROMA-CHEM® 844 para Aplicaciones a base de Disolventes

Descripción General

Colorantes CHROMA-CHEM® 844 están diseñados específicamente para su uso en recubrimientos de alto rendimiento, no acuosos, industriales y de mantenimiento. Los varios pigmentos utilizados en esta línea colorante se dispersan en un vehículo propio de resina acrílica. Este vehículo proporciona excelentes propiedades de humectación y dispersión superiores a otras resinas acrílicas disponibles.

Los disolventes utilizados son una mezcla variable de Acetato de Éter Monometílico de Propilenglicol (PMA) y Alcoholes de Naftol. Son de etiqueta roja y se ajustan a la Regla 66 y normas similares. Cada colorante contiene una mezcla cuidadosamente seleccionada y única de vehículos, solventes, pigmentos y surfactantes para obtener la aceptación en una amplia gama de aplicaciones de recubrimientos no acuosos. Las formulaciones individuales de Colorante CHROMA-CHEM® 844 están diseñados para minimizar los niveles de surfactantes y aditivos necesarios para lograr la aceptación del colorante en una variedad de sistemas de recubrimientos. Los pigmentos en los colorantes fueron elegidos para proporcionar una amplia gama de tonos. Sin embargo, la buena durabilidad, la ligereza y la resistencia química dependen en gran medida de los recubrimientos, elección del pigmento, sustrato y condiciones de aplicación. Es altamente recomendado que los colorantes sean probados en las condiciones reales de uso para verificar la idoneidad del producto.

Control de la Resistencia del Tinte

Los Colorantes CHROMA-CHEM® 844 se controlan con una tolerancia de resistencia al tinte de $\pm 2\%$ en volumen, $\Delta E < 0,5$ vs. estándar. Este control cercano permite la reproducción exacta del color en nuestro Sistema de Color Industrial, en sistemas personalizados, o para el uso en planta. Las propiedades reológicas de los colorantes también están controladas para permitir su uso en máquinas volumétricas de tintado. Fórmulas volumétricas utilizando Colorantes CHROMA-CHEM® 844 para colecciones de color común como el Portafolio de Colores, la Norma Federal 595b, colores RAL y los colores Estándar Británicos se pueden desarrollar para adaptarse a una variedad de sistemas de pintura. Póngase en contacto con su Laboratorio de Servicio Técnico de Evonik para más información.

Aplicaciones de Producción

Los Colorantes CHROMA-CHEM® 844 han sido evaluados en un gran número de tipos de mantenimiento y recubrimiento industrial con cargas del 5 al 15 por ciento. Las propiedades probadas incluido brillo, retención de brillo, dureza, adherencia, efectos de sobre hornear y efecto de resistencia al ácido, álcali, solvente y agua. El rendimiento con respecto a estas propiedades es excelente y consistente con lo que se podría esperar de pigmentos particulares.

CHROMA-CHEM® 844 se recomienda para su uso en:

- acrílicos
- lacas celulósicas
- caucho clorado
- epoxi
- poliéster
- lacas de vinilo
- resinas alquídicas
- poliuretanos

El efecto de los colorantes en el rendimiento de la capa depende del vehículo utilizado y la cantidad de adición colorante. Los recubrimientos teñidos deben ser probados por el usuario para asegurar que la especificación de rendimiento deseada, tales como la dureza de la película, brillo, tiempo de secado y otras características de la película aplicables, sean satisfechas.

Dado que las formulaciones de los revestimientos varían de un fabricante a otro, los sistemas de base pueden requerir un ajuste para mejorar las características de aceptación de color.

Bases del Sistema de Intermix

Se puede determinar y ajustar la resistencia de la base blanca de tintado (nivel TiO₂) para las bases blancas y profundas utilizadas en el sistema intermix. Póngase en contacto con el Laboratorio de Servicio Técnico Chromaflo para obtener más información.

Aceptación del Colorante

Indicaciones de la aceptación de colorante incompleto por una base, también conocido como pobre desarrollo de color, puede incluir la no uniformidad del color en la pintura teñida o la película seca, o la creación de un color que es más claro o más oscuro de lo esperado. La inundación, la flotación y la floculación son ejemplos de condiciones específicas relacionadas con la aceptación incompleta del colorante.

Los aditivos se utilizan a menudo para corregir problemas de aceptación de colorante. El Laboratorio de Servicio Técnico Chromaflo, con amplia experiencia en la corrección de problemas de aceptación, puede hacer recomendaciones específicas basadas en ensayos realizados en la base de pintura específica. El personal del Laboratorio Chromaflo se dedica a proporcionar asistencia en la prueba y el uso de nuestros productos.

Colores CHROMA-CHEM® 844

TW	QR	UO		RO	BU		YO	MY	OY	PG	PB	QV	LB
844-0061	844-0451	844-0982	844-1054	844-1063	844-1352	844-1852	844-1863	844-2555	844-2852	844-5558	844-7262	844-9451	844-9955

CHROMA-CHEM® 844 - Propiedades Físicas Típicas

Producto Código	Código	Producto Descripción	CI	Densidad Lbs/Gal	Especif. Gravedad	% Composición en Peso			% Composición por Volumen			VOC	
						Pigmen Sólidos	Vehicle Solids	Volátiles	Pigmentación Sólidos	Vehicle Solids	Volátiles	Densidad Lbs/Gal	g / L*
844-0061	TW	Blanco de Titanio	PW6	16.3	1.99	68.5	14.5	17.0	34.0	27.7	38.4	2.76	331
844-0451	QR	Rojo Quinacridona	PV19	8.3	0.99	20.6	25.7	53.7	14.0	24.3	61.7	4.41	529
844-0982	UO	Naranja Libre de Plomo	PO 34/ PO 36	8.6	1.03	26.8	22.7	50.5	16.5	22.6	60.9	4.31	516
844-1054		Rojo Transparente Óxido	PR 101	9.8	1.17	20.0	30.7	49.3	5.1	32.6	62.3	4.67	559
844-1063	RO	Rojo Óxido Hierro Y/S	PB 101	16.8	2.01	61.8	12.2	26.1	24.9	22.1	53.0	4.20	503
844-1352	BU	Ocre Quemado	PBR 7	12.6	1.50	46.0	23.3	30.7	19.7	32.5	47.8	3.77	452
844-1852		Amarillo Transparente Óxido	PY 42	10.0	1.20	30.0	32.6	37.4	10.2	38.2	51.5	3.86	462
844-1863	YO	Amarillo Óxido Hierro	PY42	13.8	1.65	53.8	14.2	32.0	22.8	21.9	55.3	4.38	525
844-2555	MY	Amarillo Med. Libre de Plomo.	PY 83 / PY 151	9.6	1.15	36.0	24.5	39.5	20.8	26.1	53.1	3.71	444
844-2852	OY	Amarillo Orgánico G/S	PY 175	9.1	1.09	30.6	24.0	45.4	21.5	24.2	54.3	4.04	484
844-5558	PG	Verde Phthalo B/S/	PG 7	9.1	1.08	19.2	31.8	49.0	9.2	32.3	58.5	4.38	525
844-7262	PB	Azul Phthalo I / S	PB 15: 2	8.6	1.03	21.5	30.3	48.2	12.2	29.4	58.4	4.15	497
844-9451	QV	Violeta Quinacridona	PV. 19	8.4	1.01	19.5	24.7	55.8	13.0	23.4	63.6	4.57	548
844-9955	LB	Negro	PBK 7	9.0	1.08	17.1	23.6	59.3	9.7	22.2	68.1	4.97	596

* Los valores son típicos



2600 Michigan Ave | P.O. Box 816 | Ashtabula, OH 44005-0816 | P:440.997.5137 | F:440.992.3613 | www.chromaflo.com

Chromaflo Technologies ... Where Art Meets Technology

